

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 101L NC010** 厂商: **杜邦 Dupont** 品牌: **Zytel**

材料标识	PA66	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41938	厂商品牌	Zytel
用途	汽车配件 电线电缆 连接器 电子电气	材料特性	阻燃V2 外润滑
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.14	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.40	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	8.50	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.60	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	79	M (Scale)
球压硬度	ISO 2039-1	180	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	200	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	70	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	240	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.0E-4	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.1E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+12	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	32	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.71 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		3-6	Hr
水份含量		0.1	%
注塑温度			
螺筒后部温度		265-275	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		275-285	°C
模头温度		280-290	°C
模具温度		80	°C