

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 K224-PG3** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **AKULON**

材料标识	PA6-GF15%-HI	颜色	黑色/Black
厂商品牌	AKULON	材料特性	阻燃.改良抗撞击性.填充物为15% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.20	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.00	%
横向方向	ISO 294-4	0.40	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	6.80	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.00	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	205	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	185	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	3.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	8.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	IEC 60093	>1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	25	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			

螺筒后部温度		255-265	°C
螺筒中部温度		265-275	°C
螺筒前部温度		265-280	°C
模头温度		260-280	°C
模具温度		50-80	°C