

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 K222-KGV4/A** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **AKULON**

材料标识	PA6	颜色	灰色/Gray
UL编号	<b>E43392</b>	厂商品牌	AKULON
材料特性	阻燃,无卤,热稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.34	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.0	%
横向方向	ISO 294-4	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	6.5	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.0	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	210	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	170	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	30	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80mm	V-2
灼热丝起燃温度			
0.80mm	IEC 60695-2-12	960	°C
1.50mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		225-235	°C
螺筒中部温度		230-240	°C
螺筒前部温度		235-250	°C
模头温度		235-255	°C
模具温度		50-80	°C