

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 BKV 20 FN01 000000** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **Durethan**

材料标识	PA6-GF15%-V0	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Durethan	材料特性	无卤 阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.34	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.30	%
横向方向	ISO 294-4	0.60	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.60	%
熔融流动指数			
260°C / 5Kg	ISO 1133	37	cm <sup>3</sup> /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	218	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	200	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	222	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	3.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	5.3E+17	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	8.6E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.00mm	V-0, 5VA
灼热丝起燃温度			
0.80mm	IEC 60695-2-12	960	°C

1.5mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.0mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
0.75mm	IEC 60695-2-13	750	°C
1.5mm	IEC 60695-2-13	750	°C
3.0mm	IEC 60695-2-13	750	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-6	Hr
注塑温度			
模具温度		80-80	°C