

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3L BK00464** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E36632/E41871</b>	厂商品牌	Ultramid
用途	工程/工业配件	材料特性	冲击改性、快速成型周期、耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.10	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	9.00	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	63	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2750	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2240	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.8	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	6.2	kJ/m <sup>2</sup>
-40°C	ISO 180/1A	4.6	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	55	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.40 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.20	%
注塑温度			
模具温度		60-80-60-80	°C