

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B 40 FAM 000000** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **Durethan**

|      |           |      |                        |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | PA6       | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| 厂商品牌 | Durethan  | 材料特性 | 高粘度.光滑性                |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 挤出成型/Extrusion molding |

| 物理性能           | 测试标准     | 数据   | 单位                     |
|----------------|----------|------|------------------------|
| 比重             | ISO 1183 | 1.14 | g/cm <sup>3</sup>      |
| 吸水率            |          |      |                        |
| (23°C, 50RH)   | ISO 62   | 3.00 | %                      |
| 熔融流动指数         |          |      |                        |
| 235°C / 2.16Kg | ISO 1133 | 3.00 | cm <sup>3</sup> /10min |

| 硬度   | 测试标准       | 数据  | 单位  |
|------|------------|-----|-----|
| 球压硬度 | ISO 2039-1 | 130 | Mpa |

| 热性能         | 测试标准        | 数据     | 单位         |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度       |             |        |            |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 150    | °C         |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 50     | °C         |
| 维卡软化温度      |             |        |            |
| 熔融温度        | ISO 11357-3 | 222    | °C         |
| 线膨胀系数       |             |        |            |
| 垂直方向        | ISO 11359-2 | 8.0E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向        | ISO 11359-2 | 8.0E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能     | 测试标准        | 数据      | 单位    |
|----------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻     | IEC 60093   | 1.0E+14 | Ω.cm  |
| 表面电阻     | IEC 60093   | 1.0E+14 | Ω.cm  |
| 绝缘强度     |             |         |       |
| 1.00mm   | IEC 60243-1 | 30      | KV/mm |
| 耗散因数     |             |         |       |
| 相对漏电起痕指数 | IEC 60112   | 600     | V     |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据     | 单位 |
|------|-------|--------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.60mm | HB |

| 挤出成型条件 |  | 建议值   | 单位 |
|--------|--|-------|----|
| 干燥温度   |  | 80-80 | °C |
| 干燥时间   |  | 2-6   | Hr |