

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA12 HC HC6200-5001 XR Grey** 厂商: **普立万 Polyone** 品  
牌: **Trilliant**

材料标识	PA12	颜色	灰色/Gray
厂商品牌	Trilliant	用途	外壳,医疗/保健
材料特性	无毒	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	11.0	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.60	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	45	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	0.75	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	75	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	10000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	5.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	160	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	130	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	IEC 60093	< 1.0E+3	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		80-150	°C