

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: LDPE CP 879-01 厂商: 舒尔曼 A.Schulman 品牌: ASI  
POLYETHYLENE**

材料标识	LDPE	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	ASI POLYETHYLENE	用途	包装 和 食品接触应用
材料特性	均聚物、可接触食品、良好的刚度、美观	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding 浇铸成型/Cast molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.932	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ASTM D1238	3.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
MD : 断裂°C	ASTM D638	21.4	Mpa
TD : 断裂°C	ASTM D638	16.5	Mpa
断裂伸长率			
MD : 断裂°C	ASTM D638	450	%
TD : 断裂°C	ASTM D638	540	%
弯曲模量			
TD°C	ASTM D790	276	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
落锤冲击	ASTM D1709A	80	J

光学性能	测试标准	数据	单位
光泽度	ASTM 2457	77	
透射率- μm	ASTM D1003	4.4	%
雾度 - μm	ASTM D1003	4.4	%

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ASTM 1525	92	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180	°C
螺筒中部温度		200	°C
螺筒前部温度		210	°C
模头温度		220	°C
模具温度		40-80	°C