

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **LCP E6807LHF** 厂商: **住友 SUMITOMO** 品牌: **SUMIKASUPER**

| | | | |
|------|-----------------------|------|------------------------|
| 材料标识 | LCP-GF-V0 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E54705/E249884 | 厂商品牌 | SUMIKASUPER |
| 用途 | 电气/电子应用、连接器、线圈骨架 | 材料特性 | 阻燃、低粘度、高流动性、高强度、加工性能良好 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.67 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.11 | % |
| 横向方向 | ASTM D995 | 0.63 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.02 | % |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 101 | R |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 134 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 4.5 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 泊松比 | ASTM E132 | 0.41 | |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 145 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 12100 | Mpa |
| 剪切强度 | ASTM D790 | 53 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 120 | J/m |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 340 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-----------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 270 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D696 | 1.0E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ASTM D696 | 6.3E-5 | cm/cm / °C |
| 导热系数 | JIS R2618 | 0.56 | W/m/K |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|---------|------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 1.0E+15 | Ω.cm |
| 耗散因数 | ASTM D150 | 180 | s |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.15 mm | V-0 |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 130 | °C |
| 干燥时间 | | 4—24 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 280-320 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 320-340 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 340-360 | °C |
| 模头温度 | | 340-360 | °C |
| 模具温度 | | 80-160 | °C |