

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HPPA 5950 HFFR** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Kalix**

材料标识	HPPA-GF50%-V0	颜色	白色/White 黑色/Black
厂商品牌	Kalix	用途	电气/电子应用、工程/工业配件
材料特性	阻燃、Flame Retardant、低吸湿性、高刚度、可电镀	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.68	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.06	%
横向方向	ISO 294-4	0.18	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.11	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	245	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.8	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	20000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	350	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	19000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	15	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	50	kJ/m <sup>2</sup>
断裂抗挠强度	ISO 178	2.2	%
拉伸断裂应变 - 50% RH,	ISO 527-2	1.7	%
拉伸模量 - 50% RH,	ISO 527-2	19.7	GPa

equil			
热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	255	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	247	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.40 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4.0-12.0	Hr
水份含量		0.070	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270	°C
螺筒前部温度		300	°C
模具温度		100-130	°C