

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HIPS N6502** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **ICORENE**

材料标识	HIPS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	ICORENE	用途	帽子/盖子/瓶塞、容器
材料特性	高光泽度、高流动性、坚硬、耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.04	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.60	%
熔融流动指数			
200°C / 5.0Kg	ISO 1133	21	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	30	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	35	%
弯曲模量			
23°C	ISO 178	46	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	5.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ISO 306/B50	81	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr

水份含量		0.1	%
注塑温度			
螺筒后部温度		180-190	°C
螺筒中部温度		200-210	°C
螺筒前部温度		210-220	°C
模头温度		220-230	°C
模具温度		40-80	°C