

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **GPPS GP5250** 厂商: 台化 **FORMOSA CHEMICAL** 品
牌: **TAIUREX**

| | | | |
|------|---------------------------------|------|------------------------|
| 材料标识 | GPPS | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E162823 | 厂商品牌 | TAIUREX |
| 用途 | 生活消费品、电气/电子应用、容器、商业/办公用品、食品接触应用 | 材料特性 | 阻燃 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.04 | g/cm ³ |
| 熔融流动指数 | | | |
| 200℃ / 5Kg | ASTM D1238 | 7.00 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23℃ | ASTM D638 | 42 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23℃ | ASTM D638 | 2.0 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23℃ | ASTM D790 | 78 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23℃ | ASTM D790 | 3330 | Mpa |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23℃ | ASTM D256 | 17 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------------|-----------|----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 退火 | ASTM D648 | 87 | ℃ |
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 94 | ℃ |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|--------------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50-1.70 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-------|----|
| 干燥温度 | | 75 | ℃ |
| 干燥时间 | | 1-2 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 180 | ℃ |
| 螺筒中部温度 | | 195 | ℃ |
| 螺筒前部温度 | | 205 | ℃ |
| 模头温度 | | 200 | ℃ |
| 模具温度 | | 20-70 | ℃ |