

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **GPPS 25SP(E)** 厂商: **LG Chemical** 品牌:

材料标识	GPPS	颜色	透明/Transparent
UL编号	<b>E67171</b>	厂商品牌	
用途	电气/电子应用、涂覆应用	材料特性	透明度
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.05	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
200°C / 5Kg	ASTM D1238	3.00	g/10min
220°C / 10Kg	ASTM D1238	39.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	121	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	52	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2880	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3270	Mpa
剪切强度	ASTM D790	98.1	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	9.8	J/m
-30°C	ASTM D256	9.8	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

0.45MPa 未退火		95	°C
1.80MPa 未退火		88	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	96	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2-4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		170-190	°C
螺筒中部温度		180-200	°C
螺筒前部温度		190-210	°C
模头温度		190-220	°C
模具温度		40-70	°C