

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS MR GF/17** 厂商: **SO.F.TER. SPA** 品牌: **Abistir**

材料标识	ABS-GF17%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Abistir	材料特性	阻燃、高刚度、良好的韧性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.18	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.25	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ASTM D1238	10.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	50	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4300	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	70	J/m
-30°C	ASTM D256	30	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		98	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	102	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB
灼热丝起燃温度			
-	IEC 60695-2-12	650	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		210-250	°C
螺筒中部温度		210-250	°C
螺筒前部温度		210-250	°C
模具温度		50-80	°C