

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS MR GF/17 V0** 厂商: **SO.F.TER. SPA** 品牌: **Abistir**

材料标识	ABS-GF17%-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Abistir	材料特性	阻燃、Flame Retardant、良好的尺寸稳定性、良好的刚度
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.34	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.20	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ASTM D1238	9.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	60	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	5000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	50	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		95	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	100	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	V-0
灼热丝起燃温度			
-	IEC 60695-2-12	960	°C

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

注塑温度			
螺筒后部温度		190-220	°C
螺筒中部温度		190-220	°C
螺筒前部温度		190-220	°C
模具温度		50-70	°C