

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS LP 340** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **POLYMAN**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	POLYMAN	材料特性	高流动性、耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.05	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ISO 1133	40	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	14	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ISO 306/B50	97	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
灼热丝起燃温度			
1.5mm	IEC 60695-2-12	675	°C
3.0mm	IEC 60695-2-12	675	°C
灼热丝相对温度			
1.5mm	IEC 60695-2-13	700	°C
3.0mm	IEC 60695-2-13	700	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		230-230	°C
螺筒中部温度		240-240	°C
螺筒前部温度		250-250	°C
模头温度		260-260	°C

模具温度		40-80	°C
------	--	-------	----