

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS E50** 厂商: **大赛璐 Daicel** 品牌: **Novalloy**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E47773</b>	厂商品牌	Novalloy
材料特性	阻燃	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.24	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.30	%
熔融流动指数			
240°C / 5.0Kg	ISO 1133	6.00	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	37	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	56	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	1800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	12	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	5.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	80	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.00 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		4.0-5.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180-200	°C
螺筒中部温度		210-220	°C
螺筒前部温度		220-230	°C
模头温度		210-220	°C
模具温度		40-70	°C