

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS ABS4500G10** 厂商: **科莱恩 Clariant** 品牌: **Clariant**

材料标识	ABS-GF10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Clariant	材料特性	高光泽度、良好的尺寸稳定性、良好的刚度、耐冲击、耐化学品
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.12	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.20	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	60	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	68.90	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.0	%
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4480	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		104	°C
1.80MPa 未退火		98.90	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	6.8E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

体积电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	17	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-250	°C
螺筒中部温度		200-250	°C
螺筒前部温度		200-250	°C
模具温度		20-80	°C