

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS ABS 20 GK30** 厂商: **Bada AG** 品牌: **Badalac**

材料标识	ABS-GB30%	厂商品牌	Badalac
材料特性	阻燃、良好的流动性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.16	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.80	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.18	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ISO 1133	12.00	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	48	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	7.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3150	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	12	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	70	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	106	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	101	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	108	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm

表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
绝缘强度			
80x80x1 mm	IEC 60243-1	37	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.800 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		30-60	°C