

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS 3325 MT** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **MAGNUM**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	MAGNUM	用途	汽车行业,衬里
材料特性	可加工性良好	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.04	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.40	%
熔融流动指数			
230°C / 3.8Kg	ASTM D1238	2.5	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	42.3	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.3	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2070	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	64.5	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2210	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	310	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		96.1	°C
1.80MPa 未退火		82.8	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	108	°C
线膨胀系数			

垂直方向	ASTM D696	9.4E-5	cm/cm / °C
------	-----------	--------	------------

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85.0	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180-190	°C
螺筒中部温度		190-220	°C
螺筒前部温度		190-220	°C
模头温度		200-230	°C
模具温度		60-80	°C