

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS 1150** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **MAGNUM**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	MAGNUM	用途	汽车行业,工程/工业配件
材料特性	耐冲击,低光泽度,加工性能良好,耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 热成型/Thermoforming		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.03	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
230℃ / 3.8Kg	ASTM D1238	0.90	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23℃	ASTM D638	36.5	Mpa
断裂伸长率			
23℃	ASTM D638	3.0	%
拉伸模量			
23℃	ASTM D638	1750	Mpa
弯曲强度			
23℃	ASTM D790	58.9	Mpa
弯曲模量			
23℃	ASTM D790	1980	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23℃	ASTM D256	560	J/m
-30℃	ASTM D256	340	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		96.1	℃
1.80MPa 未退火		82.2	℃
维卡软化温度	ASTM 1525	112	℃
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	9.5E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85.0	℃
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180-190	℃
螺筒中部温度		190-220	℃
螺筒前部温度		190-220	℃
模头温度		200-230	℃

模具温度		60-80	°C
------	--	-------	----